



小粒でも、ピリリと辛い、山椒のような企業でありたい —

Corporate Profile

株式会社大手技研

会社案内

私たちは、物理量の計測と校正を通して、 日本のものづくりを確かな技術力で支える技術系専門商社。



資料:(株)SUBARU



資料:(株)本田技術研究所

日本は、技術先進国として世界のものづくりをリードしてきました。私たち大手技研は、新しい技術や製品の研究・開発に必要な海外の優れた計測機器・校正機器を国内のお客様に提供する技術系の専門商社です。それらの製品を国産の機材と同じ感覚でご使用頂けるよう、高い専門知識と徹底した技術サポートで高い評価を得ています。取扱いメーカーは各業界の世界トップブランド11社。圧力・温度・流速・流量といった物理量の計測や校正得意とする粒ぞろいのパートナーカンパニーとタッグを組んで、國內のものづくりを確かな技術力で支えています。

活動のフィールドは、航空宇宙、原子力、発電用タービン、ジェットエンジン、風力発電、自動車、鉄道車両、船舶、半導体、油空圧機器、建築、医療機器、食品など多岐にわたります。



企業理念

計測・校正の技術を追求し、
社会の発展に貢献する。

1976年の創業以来、変わらぬ企業理念です。

計測や校正は、ものづくりを支えるバックボーンです。発想やコンセプトがよくても、実際の計測データによる裏付けや校正に基づく正しい品質管理が行われなくては、良い製品は作れません。

大手技研は、海外の優れた計測機器・校正機器を提供するだけでなく、それらの機器の性能を十分に発揮できる計測技術や校正技術の向上について研究し、お客様の優れた製品作りを下支えすることで社会の発展に貢献します。

小さくてもグローバル。 ワールドワイドにビジネスを展開します。

大手技研は小さな会社ですがとてもグローバル。11社のパートナーカンパニーはそれぞれの分野で世界的に著名なトップブランドばかりです。世界最高の性能を持つ製品を取り扱っていますので、パートナーカンパニーとの技術的交流が大変重要なため、社員の多くが海外出張経験を有しているほか、海外からの来客も多々あります。

SENSORADE



ベルギー東部、ベルビエにある超小型非定常圧力センサーメーカー。流体実験や試験に必要な非定常圧力測定の新星。

独国ミュンヘンにある流体計測機器メーカー。3D プリンタを駆使し製作する多孔プローブ専業のアカデミックな会社。

FLUKE®

Calibration

Scanivalve

米国ワシントン州にある多点圧力・温度計測システムメーカー。この分野ではパイオニア的な非常に有名な会社。



英国ハンプシャーにある車載や実機搭載にフォーカスした小型・軽量多点圧力スキャナを提供。Scanivalve 製品とは異なるアプローチが特徴。



米国ミネソタ州にある圧力用クイックカプラの専業メーカー。数多くの特許技術であらゆる配管作業を効率化する。



オランダ、アムステルダムにある、ユニークな圧力校正器メーカー。他社校正器や計測器の商社機能も有するほか、認定校正サービスや特注システムなどにも柔軟に対応。

STREAMWISE

スイス、チューリッヒ湖畔にあるデータ解析を得意とするソフトウェア会社。流体力学と熱伝導に関するモデリングやデータ分析について、強力なバックグラウンドとノウハウを有している。

MAXIMATOR® maximum pressure

独国ノルドハウゼン市にある油空圧ポンプ・ブースターの専業メーカーで欧州のトップブランド。燃料電池など先端産業まで幅広く対応。



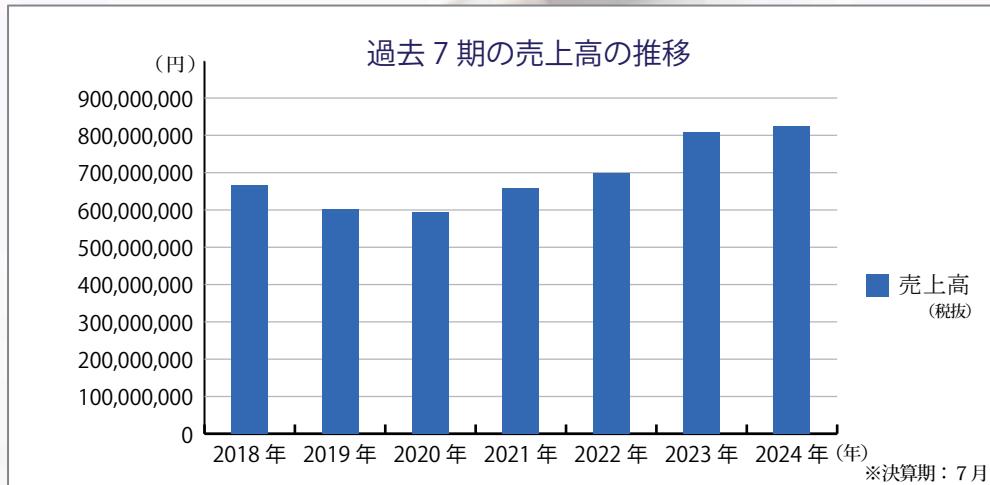
米国カリフォルニア州にある計装・計測用信号増幅器のメーカー。老舗アンプメーカーとして、最先端の電気計測に欠かせない。



景気の影響を受けにくい安定したビジネスを展開。 サービスの分野拡大による成長を目指しています。

製造業やそれに付随した業務や装置・物品・材料などを供給する企業の多くは、市場動向や経済状況により、業績が大きく左右されます。

しかし、大手技研がフォーカスしている分野は、研究・開発・品質管理の3分野。「製造」に関するプロジェクトの割合が低いため、業績が景気の影響を受けにくく、企業規模は小さいながら、経営状況は、創業以来安定しています。近年は校正サービスに注力し、サービス事業の拡大によりさらなる飛躍を目指しています。



4つのコアファンクションで 日本のものづくりを支えています。

Function 01 貿易商社機能

海外の優れた計測・校正機器をパートナーカンパニーから輸入し販売する貿易商社としての顔

販売した機材のメンテナンスや修理の他、
公的機関の第三者認定(JCSS)による校正
サービスを提供する技術サービスを提供

Function 02 技術サービス機能

カタログ製品では対応できない特注仕様の
計測システムやソフトウェアの設計・製作
等のエンジニアリングの提供

Function 03 エンジニアリング機能

校正サービスを提供している物理量
の測定、校正技術に関する基礎研究
を推進

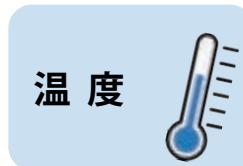
Function 04 研究機能



校正サービスのご案内

校正サービスとは、計測器や測定機器の正確性を確認し、精密な測定値を保証するプロセスです。使用や経年劣化による測定誤差を補正し、正確な測定結果を保証することで、品質管理や研究成果の信頼性向上に貢献します。

当社では、**圧力・質量・温度・気体流量・電気**の5分野の校正サービスを展開。圧力・質量・温度・電気の分野では国際MRA（国際相互承認協定）対応のJCSS認定事業者として業界トップレベルの校正品質を提供しています。



POINT 国際MRA対応JCSS認定事業者

当社校正室は計量法第143条（計量法校正事業者登録制度：JCSS）に基づく校正事業者として登録され、認定国際基準に対応する認定業者としても認められております。

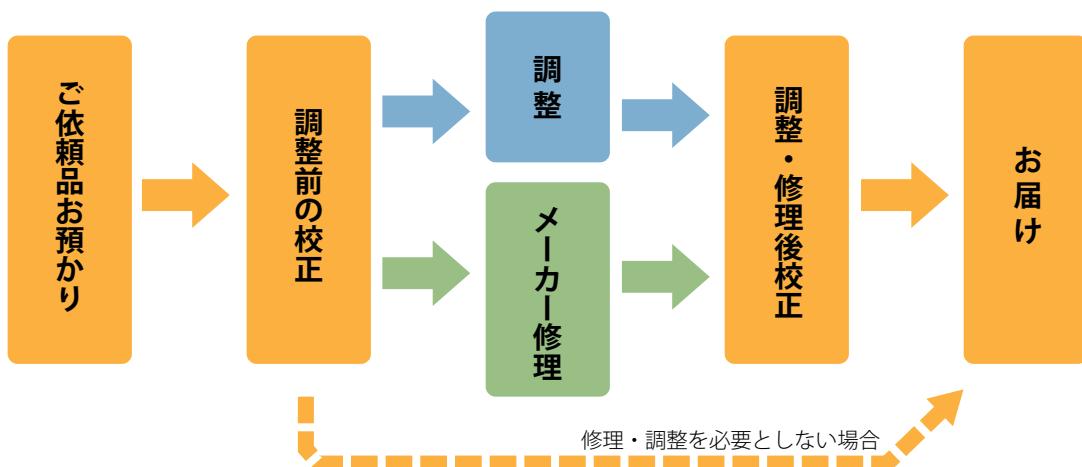
当社が発行するJCSS認定シンボル付校正証明書は、ILAC、APLACに加盟する複数の国において受け入れ可能で、国際間の取引にもご利用いただけます。



JCSS登録証 ilac-MRA IAJapan認定書（和文）・（英文）
英文証明書の発行が可能

POINT 校正のみに留まらず、調整・修理まで一貫したサービスを提供

校正ご依頼品が要求する精度や不確かさを満たさない場合、ご希望により機器の調整サービスを提供しております。また、メーカーでの修理や作業が必要な場合にも、お客様に代わり当社にて修理・作業手配の代行が可能です。



CALIBRATION SERVICE

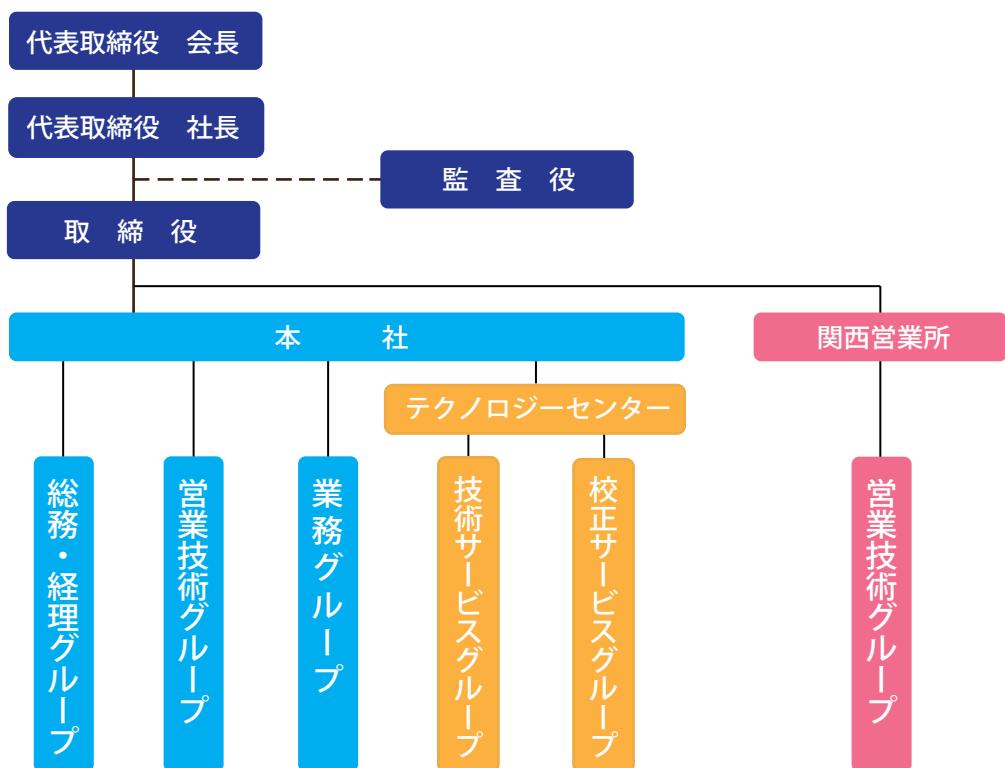
企業情報

商 号	株式会社 大手技研
英 文 商 号	OHTE GIKEN, INC.
創 業	1976 年(昭和51年)4月1日
所 在 地	〒305-0856 茨城県つくば市観音台1丁目25番地12
資 本 金	¥20,000,000. -
代 表 者	代表取締役 社長 大 手 孝 悅
役 員	代表取締役 会長 大 手 昭 代表取締役 社長 大 手 孝 悅 取 締 役 大 手 ミ ツ 監 察 役 大 手 彰 子
従 業 員 数	20名
決 算 期	7月
事 業 内 容	圧力、温度、流速に関する計測ソリューションと圧力・流量基準に関する校正ソリューションを提供する他、システムコンサルティングや圧力校正サービスを提供しています。
主 要 仕 入 先	Scanivalve Corp. (Washington, U.S.A) FLUKE Corp. (Washington, U.S.A) Vectoflow GmbH. (Gilching, GERMANY) Ectron Corp. (California, U.S.A) FasTest Inc. (Minnesota, U.S.A) TOVEY Engineering Inc. (Arizona, U.S.A) Evolution Measurement Ltd. (Hampshire, U.K.) SENSORADE SA. (Angleur, Belgium) Minerva meettechniek B.V. (Amersfoort, Netherlands) streamwise gmbh. (Männedorf, Switzerland) マキシメーター・フルード・テクノロジーズ株式会社 (Tokyo, JAPAN)
取 引 銀 行	三菱 UFJ 銀行 土浦支店・渋谷明治通支店 三井住友銀行 恵比寿支店 常陽銀行 研究学園都市支店
事 業 所	本社・テクノロジーセンター：茨城県つくば市観音台1-25-12 関西営業所：兵庫県明石市松の内2-1-8 50ヤングビル6F
関 連 会 社	JCライト株式会社 マキシメーター・フルード・テクノロジーズ株式会社

沿革

- 1976年(昭和51年) 4月、Scanivalve Corp. の日本総代理店として、東京都渋谷区恵比寿西1-1-3に設立
- 1981年(昭和56年) 4月、事業拡張のため、東京都渋谷区恵比寿南1-7-8に本社を移転
- 1983年(昭和58年) 7月、事業拡張のため、東京都渋谷区恵比寿東3-25-3に本社を移転
- 1990年(平成2年) 4月、事業拡張のため、茨城県つくば市千現2-9-1に本社を移転
- 1997年(平成9年) 11月、茨城県新治郡霞ヶ浦町中台258-1にテクノロジーセンターを開設 技術部門を同センターに移転
- 2000年(平成12年) 2月、資本金を2000万円に増資
- 2003年(平成15年) 1月、兵庫県明石市松の内2-1-8に関西営業所を開設
- 2005年(平成17年) 4月、大手昭が代表取締役会長に、大手孝悦が代表取締役社長に就任
- 2013年(平成25年) 3月、持株会社JCライト株式会社を設立 同社の100%子会社となる
- 2014年(平成26年) 3月、MAXIMATOR FAR EAST PTE. LTD.と合併でマキシメーター・フルード・テクノロジーズ株式会社を設立
- 2017年(平成29年) 9月、TOVEY ENGINEERING,INC.日本代理店として同社製品の取扱い開始
- 2018年(平成30年) 4月、Vectoflow GmbH.の日本代理店として同社製品の取扱い開始
- 2019年(令和元年) 10月、Evolution Measurement Ltd.の日本代理店として同社製品の取扱い開始
- 2019年(令和元年) 12月、SENSORADE SA.の日本代理店として同社製品の取扱い開始
- 2020年(令和2年) 3月、Minerva meettechniek B.V.の製品の取扱い開始
- 2022年(令和4年) 10月、事業拡張のため、茨城県つくば市観音台1-25-12に本社を移転
- 2023年(令和5年) 5月、テクノロジーセンターを茨城県つくば市観音台の本社内に移転、統合
- 2024年(令和6年) 6月、streamwise gmbh.の製品の取扱い開始

組織図





株式会社大手技研

本 社

〒305-0856 茨城県つくば市観音台 1-25-12
電話 029-839-0777 FAX 029-839-2288

テクノロジーセンター

〒305-0856 茨城県つくば市観音台 1-25-12
電話 029-839-0778 FAX 029-839-4488

関西営業所

〒673-0016 兵庫県明石市松の内 2-1-8 50 ヤングビル
電話 078-926-1178 FAX 078-926-1180

ホームページ <https://www.ohtegiken.co.jp>

